



G.U.T. - Connector

Il raccordo di montaggio G.U.T.



fast

faster

the fastest

veloce

più veloce

le più veloce

What is a G.U.T. Assembly Connector?

G.U.T. connector (reg. Patent) is a new development for the rational and cost-effective positioning of system elements.

The connector is made of high-strength polyamide, which can be recycled without any difficulty. It is fixed by means of customary 6-mm-thick.



The G.U.T. assembly connector is characterized by the following attributes:

- Weather-independent system
- Precise and rapid positioning of the element
- Shortest possible, vertical engagement distance
- Excellent sliding characteristics
- Simple assembly
- Independent of different wall thicknesses
- Most simple production logistics
- Minimum portion of wood in wall (thermal bridge)
- **Excellent cost-benefit ratio**

Descrizione del raccordo di montaggio G.U.T

Il raccordo di montaggio G.U.T. (domanda di brevetto depositata) è una novità che permette il montaggio razionale ed economica di elementi costruttivi.

Il raccordo è costituito da poliammide ad alta resistenza che può essere riciclato con facilità. Il fissaggio avviene con normali viti di legno a testa svasata con spessore di 6mm.



Il connettore di montaggio G.U.T. presenta le seguenti caratteristiche:

- Sistema insensibile alle intemperie
- Montaggio rapido e preciso degli elementi
- Innesto molto breve in senso verticale
- Eccellenti proprietà di scorrimento
- Montaggio semplice
- Indipendente dallo spessore delle pareti
- Logistica di produzione molto semplice
- Parte in legno minimizzata nella parete
- **Eccellente rapporto costo – rendimento**



G.U.T. - Connector

Il raccordo di montaggio G.U.T.



fast

faster

the fastest

veloce

più veloce

le più veloce

Assembly

The assembly can be positioned as required in a keyway with a depth of 17mm and a width of 31mm. If necessary, a small piece of a spring can also be inserted to align the element in a central position. The G.U.T.

assembly connector can be positioned with either the following described template or by means of simple measurement.

Vertically, the connector exhibits a play of +/- 7 mm to accommodate any possible assembly tolerances. The connector has an overall length of 290 mm.

To facilitate precise location of the element, the distance between the Inner edge of the upper or lower flange and the connector must be 100 mm.

The keyway can be positioned in the latter or in a supplementary Screw-attached support. If necessary, an additional keyway can also be Milled for a jointing ring.

Template

We can supply a template made of MDF material for the precise and rational assembly of the connector.

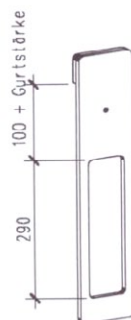
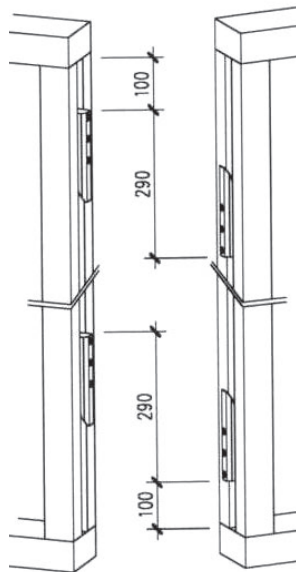
Your hardware specialist:

Montaggio

Il montaggio avviene in una cava profonda 17mm e larga 31mm che può essere posizionata a piacere. Per consentire un aggiustaggio supplementare dell'elemento al centro, è possibile inserire, se necessario, una molla. Il posizionamento del raccordo di montaggio G.U.T. avviene o con una d'ima descritta qui di seguito oppure con una semplice misurazione.

Il raccordo presenta in senso verticale una tolleranza di +/- 7mm, per poter compensare le eventuali tolleranze di montaggio. La lunghezza complessiva del raccordo è di 290mm.

Per garantire un perfetto inserimento degli elementi, la distanza interna della nervatura superiore o inferiore dal raccordo deve essere di 100mm. Il posizionamento della nervatura superiore o inferiore dal raccordo deve essere di 100mm. Il posizionamento della cava può avvenire in corrispondenza dell'ultimo Supporto o di un supporto o di un supporto supplementare, fissato a vite. Se necessario, è possibile fresare anche una cava supplementare per accogliere un nastro di tenuta.



Template

Per un montaggio preciso e razionale dei raccordi formiamo una d'ima in MDF (fibra semidura)